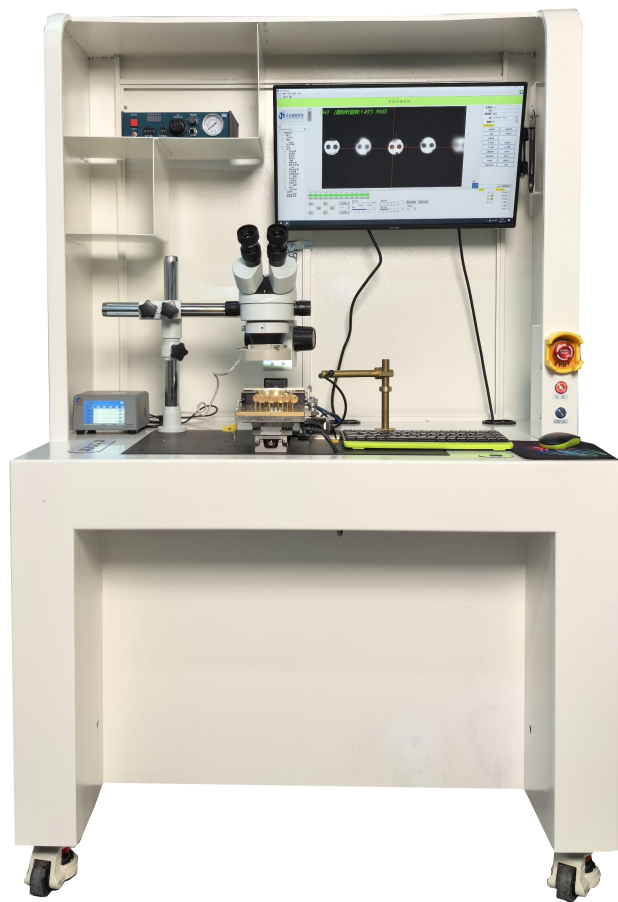


MAP1000-PMCA

半自动多芯保偏器件调节系统

主要用于250um/165um外径保偏/量子空芯光纤器件的生产、研发；可以根据器件的通道数量，订购保偏旋转夹具的数量来实现多芯保偏光纤器件的制作；可以使用该系统完成：保偏光纤阵列FA、保偏MT、保偏毛细管、保偏连接器的制作；使用该保偏光纤器件调整系统制作的器件轴向误差理论上可以低至 $\pm 2^\circ$ 以内，产品良率和一致性较高；生产效率高，可同时加工多根光纤，节省人工；6操作简单，可视化效果好，培训周期短；可对接定制特殊机型，满足客户需求。



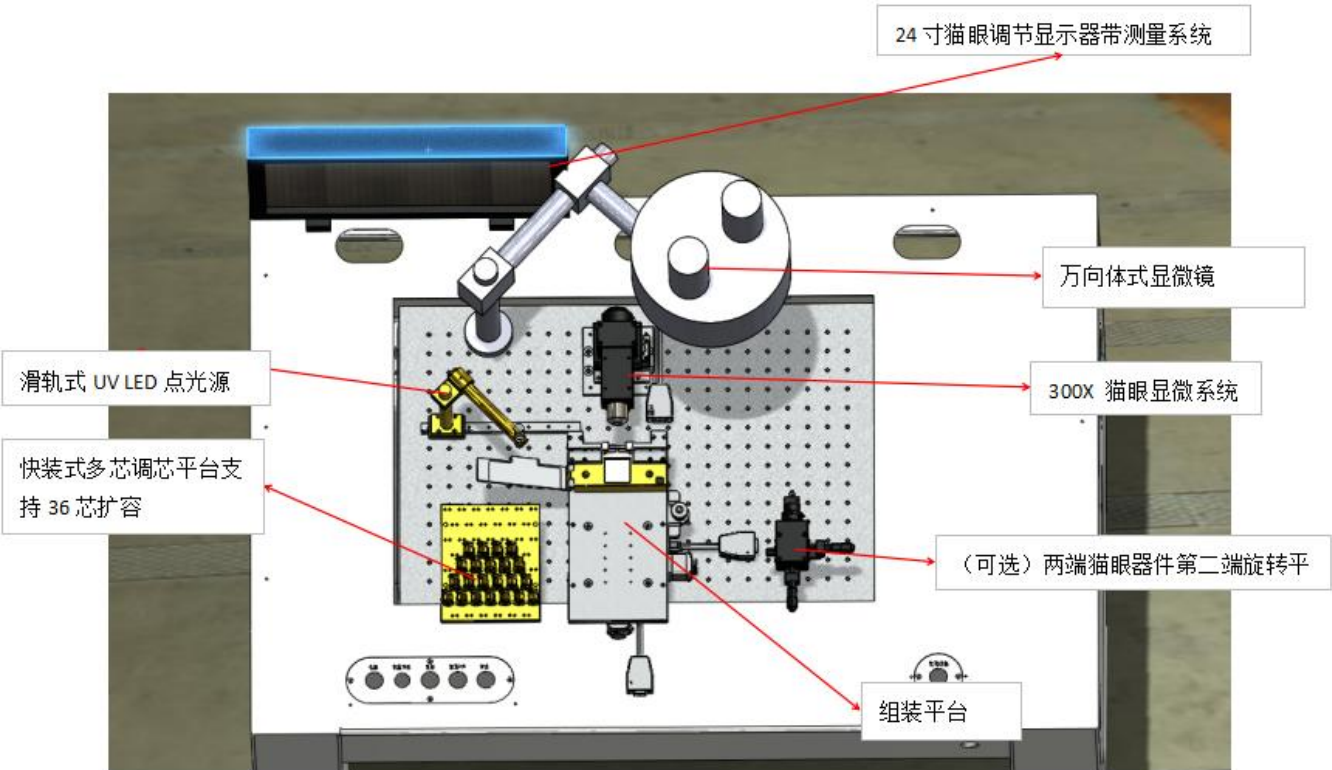
设备原理介绍

1. 本设备采用自主研发的盖板加压方式，能够保持盖板与V槽的平行，上UV照射部分使用玻璃压平，不会对UV光有较强遮挡，使FA产品UV胶固化均匀度更高，可靠性更强。
2. 利用自主研发的保偏旋转装置，实现多通道灵活配置，能够实现快速调整与快速锁定，操作便利性更高。
3. 该设备使用自主研发的成像系统，可以将保偏轴放大200X以上，实现快速精准的观察，确保快速调整出极低的轴向误差。

MAP1000-PMCA

半自动多芯保偏器件调节系统

设备外观及简要介绍



规格参数

设备主要技术参数	
外观尺寸	600*400*600mm
重量	50kg
工作电源	220V, 50Hz, 额定功率小于0.5kW
光纤类型	250um,165um,500um
效率	以工艺参数合格为准, 4芯加工最快15min
工作气压	0.6MPa
推荐工作环境	请于至少10万级洁净车间存储与运行

 操作注意事项

开机

1. 设备电源中的电压、电流与电源适配器匹配正确；
2. 按照压力指示牌调整工作气压，以免压力过大，对V槽造成损伤；
3. 确认设备已被正确校准后使用；
4. 安装工艺参数设置加压压力；

关机

1. 关闭灯光
2. 安装防尘袋

注意事项

1. 第一次使用，需要将减压阀压力调至最低，然后慢慢的将压力增大，直到理想效果后停止；
 2. UV点光源程序建议先做样品测试再定型做量产产品，以免批量问题发生；
 3. 镜头脏污时，请使用干棉签清洁，不可用酒精擦拭；
 4. 设备使用环境必须放置在10万级以上无尘环境；
 5. 长期放置不用时，遮盖防尘。再次使用时应使用吹气球对其进行清洁
 6. 人眼不要直视UV光，会损伤眼睛；
 7. 装配旋转必须需要专人操作，禁止用力过猛，禁止磕碰，属于精密零部件。
- **如若未按此安全操作说明操作设备，出现任何设备故障和安全事故，均与本公司无关。**